

表面処理手順

金属表面の洗浄手順には、通常、強力な溶剤脱脂が含まれます。ペイントシンナーは、洗浄する表面が有機溶剤に対して不活性である限り、表面洗浄に関して非常に効果的です。最高の接着力を得るためには、表面にくぼみや不規則性がないようにしてください。また、クリーニングする領域は、M-Bond 610(および該当する場合はゲージ)が占有する領域よりも広くする必要があります。

取り扱い上の注意

エポキシ樹脂、エポキシフェノール樹脂およびそれらに関連する硬化剤は、特にそれらの存在に過敏になった人において、皮膚炎または他のアレルギー反応を引き起こす可能性があります。

常に次のことを警告しています: (1)「硬化剤」または「接着剤」との接触を避けてください。(2)蒸気の長時間または繰り返しの呼吸を避ける。(3)これらの材料は換気の良い場所でのみ使用してください。皮膚の汚染が発生した場合、汚染された領域を石鹼と水で直ちに完全に洗い流してください。目に入った場合は、すぐに洗い流し、医師の手当てを受けてください。ゴム手袋とエプロンが推奨され、作業面、工具、コンテナハンドルなどを汚染しないように注意する必要があります。こぼれたものはすぐに掃除する必要があります。

混合手順

M-Bond 610 は 2 コンポーネントシステムであり、次のように混合する必要があります。

- 1)樹脂および硬化剤のボトルは開封する前に室温である必要があります。
- 2)使い捨てのプラスチック混合ファネルを使用して、「硬化剤」と表示されたボトルの内容物を「接着剤」と表示されたボトルに移します。終了したら混合ファネルを廃棄します。
- 3)ブラシ付キャップを締めた後、「接着剤」ボトルの内容物を 10 秒間激しく振って完全に混合します。
- 4)ラベルにあるスペースに日付を混ぜたボトルにマークを付けます。この新たに混合した接着剤は、使用前に少なくとも 1 時間室温で放置してください。

貯蔵およびポットライフ(可使用時間)

未開封:未開封 M-bond 610 の室温での保管寿命は約 5 か月です。5°C(40°F)での冷蔵保管は、保管寿命は約 10 か月(※保証保管寿命ではありません)まで延びます。流通システムには製品の滞留時間があり、お客様が製品を受け取ったときに、元の有効期限から数か月が確実に残るようにすることを目標としています。

開封(混合済):開封して混合すると、M-Bond 610 の室温ポットライフ(可使用時間/期間)は 6 週間になります。接着剤の有効期間は、通常、5°C(40°F)で冷蔵保管することで約 12 週間の可使用期間になります。冷蔵保管したボトルは、室温に達するまで開けないでください。

伸長能力

M-Bond™610: ■ -269°C(-452°F)で 1% ■ 室温から 260°C(500°F)まで 3%
適切に硬化すると、この 2 液混合型接着剤は、極低温、-269°C(-452°F)(4°K)~370°C(700°F)の短期間、および-269°Cの温度範囲で有用です。(-452°F)(4°K)~260°C(500°F)長期間。
トランスデューサーアプリケーションの場合、推奨される温度の上限は 230°C(450°F)です。